

Memoria descriptiva

Euroshelves Rolling Rack System



V1 - 2020

1 / 9

Las estanterías cuentan con bastidores frontales, intermedios y traseros, construidos en perfiles verticales de 1,2 mm de espesor, en forma de U con una sección de 30 mm, conectados mediante travesaños soldadas horizontales para tener un comportamiento anti-torsión y resistencia a cargas elevadas. Con aletas redondeadas estampadas en los extremos, con una distancia de 50 en 50 mm (o en casos especiales con una distancia menor), con el fin de cambiar la constitución de los niveles y la distancia a los estantes.

Con tamaños disponibles desde 2000 mm hasta 4000 mm (u otras medidas bajo pedido).

Los marcos delanteros (en el lado del volante) están equipados con paneles metálicos redondeados en los extremos, que ocultan el mecanismo de movimiento de la cremallera. Con portaetiquetas, para facilitar el etiquetado y la referenciación de los pasillos.

Racks intermedios abiertos (o en casos especiales cerrados)

Bastidores traseros (desde la parte inferior del estante) cerrados.



Panel frontal



Marco intermedio



Alheta

Estantes fabricados en chapa de acero pulido ST de 0,8 mm de espesor, con doble o triple curvatura frontal y posterior (según dimensiones), sin ningún tipo de ángulos agudos para no herir al usuario ni dañar los documentos o mercancías a almacenar. Desmontable en altura mediante sistema de montaje cada 50 mm (o en casos especiales con una distancia menor), diseñado para una carga máxima de 85 kg (en casos especiales reforzado para soportar cargas mayores).

Con anchos disponibles de 690, 940, 1140 y 1200 mm, profundidades de 300, 350, 400 y 500, u otras dimensiones bajo pedido



La estantería se estabiliza mediante travesaños metálicos en chapa de acero de 2 mm, en cantidad suficiente para garantizar el bloqueo y estabilización de los módulos.

Como opción, la estabilización puede ser a través de placas de acero de 0,8 mm, en toda la zona de la parte trasera de las baldas, permitiendo el bloqueo y estabilización, con la ventaja de separar las baldas para que los elementos almacenados no se muevan de uno. estante para otro.



Crosslock

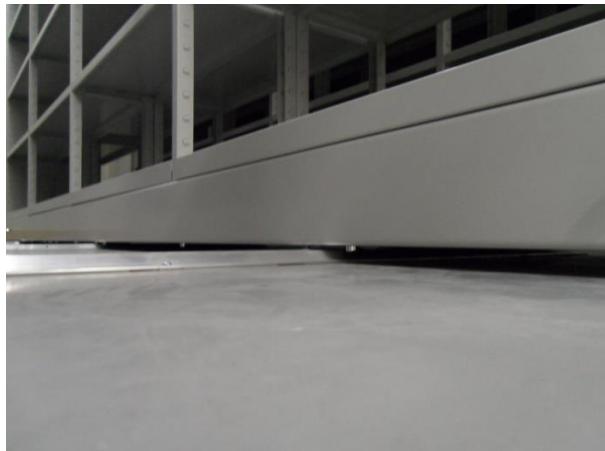


Bloqueo de placa

Carro fabricado en chapa de acero de 2 mm de espesor, compuesto por largueros de 130 mm de alto y traviesas formaron una sólida estructura sobre la que descansan los estantes, asegurando una perfecta estabilidad, con una capacidad de 1600 kg por cada doble tramo.

Las bases se apoyan en ruedas de acero macizo, con cojinetes autolubricados y libres de mantenimiento, con una capacidad de 800 kg (por rueda).

Cada base está provista de topes de goma para amortiguar el respaldo de los estantes.



Tiro de carro

La rejilla se maneja manualmente mediante un volante de PVC de diseño ergonómico, con tres varillas con asas giratorias, que incluye un panel que permite bloquear la rejilla, para evitar aplastar al usuario en el pasillo.

La rueda de la rejilla final tiene una hormigonera con cerradura que permite cerrar el conjunto. Estos volantes están conectados mediante una cadena a un sistema de engranajes integrado que puede ser simple, doble o triple, adecuado a la longitud, altura y peso de cada módulo en carga máxima. Este sistema impulsa el eje donde se encuentran las ruedas motrices.

La relación de transmisión es 1: 1500



Volante



Volante con bloqueo

Carriles de acero con rampas a ambos lados de acero galvanizado. Fijado al suelo mediante tacos y tornillos. El número de rieles depende de las dimensiones del bastidor y de la carga a soportar. En casos concretos, se pueden empotrar en el suelo o utilizar con una plataforma.

Todos los estantes fijos tienen una subestructura de idénticas medidas sin tracción con el fin de hacer un conjunto homogéneo.

Todos los componentes metálicos están pintados con pintura epoxi con un color a definir por el cliente.

El pintado de estos componentes pasa por las siguientes fases:

- I) Desengrasante y fosfatado.
- II) Lavar.
- III) Pasivación.
- IV) Secado a 110 °C.
- V) Pintura electrostática en cabina automática.
- VI) Polimerización con temperatura a 200°C.

La pintura epoxi utilizada es de calidad controlada, mediante pruebas periódicas teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- I) Espesor de la película
- II) Adhesión
- III) Tenacidad

Fotos









