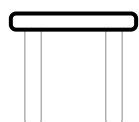


## FICHA TÉCNICA



### **SOBRE**

Melamina



### **COMPLEMENTOS**

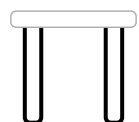
Faldón

Bandejas de electrificación

Subida de cables

Soporte CPU

Plafones separadores



### **ESTRUCTURA**

Fija

Regulable

Proceso de fabricación



### **ELECTRIFICACIÓN**



### **DOCUMENTACIÓN**



### **CERTIFICADOS Y ECODISEÑO**

---

**SOBRES:**

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



Negro



Haya



Acacia clara



Grafito



Roble



Acacia oscura



Blanco



Peral



Castaño claro



Gris



Wengue



Castaño oscuro



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 7991 M6 x 16 zincado negro.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.



## ESTRUCTURA FIJA - EN FORMA DE "U" INVERTIDA:

Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío que consta de un travesaño de 50 x 30 x 2 mm y dos montantes de **sección cuadrada** 55 x 55 x 1,5 mm.

La unión entre los dos montantes y el travesaño se realiza mediante encaste y soldadura con sistema MIG. Cada travesaño dispone de 2 puntos de anclaje para montar el sobre.

En la parte inferior hay las conteras de ABS (blancas, plata, grafito o negras) con niveladores (M6 y altura  $\pm 1$  cm) para un mejor asentamiento en el suelo.

### ACABADOS:



Blanco  
RAL 9016



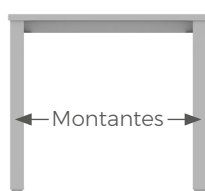
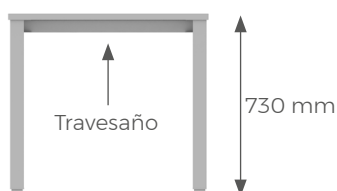
Plata  
RAL 9006



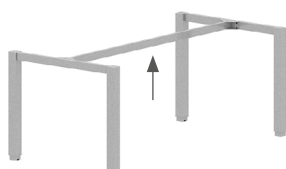
Grafito  
RAL 7022



Negro  
RAL 9005



## REFUERZO PARA UNIR LOS LATERALES:



Se realiza con tubo de acero de 50 x 20 x 1,5 mm con dos planchas en acero dobladas y soldadas en ambos extremos del tubo.

Las planchas sirven para su posterior montaje con los laterales mediante tornillos DIN 7991 M6 x 16 cincado negro.

Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006).

Todas estas estructuras están provistas de remaches de rosca métrica 6 para el montaje de los refuerzos y componentes de la serie.

Las estructuras son modulares para poder componer puestos de trabajo individuales o colectivos.

## ESTRUCTURA REGULABLE - EN FORMA DE "U" INVERTIDA:

Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío que consta de un travesaño de 50 x 30 x 2 mm y dos montantes de **sección cuadrada** 60 x 60 x 2 mm (parte exterior) y de 55 x 55 x 1,5 mm (parte interior).

El montante interior tiene mecanizada una cremallera de 16 puntos a una distancia de 16 mm. La altura se fija mediante tornillos M6.

La unión entre los dos montantes y el travesaño se realiza mediante encaste y soldadura con sistema MIG. Cada travesaño dispone de 2 puntos de anclaje para montar el sobre.

En la parte inferior hay los niveladores (M6 y altura  $\pm 1$  cm) para un mejor asentamiento en el suelo.

### ACABADOS:



Blanco  
RAL 9016



Plata  
RAL 9006



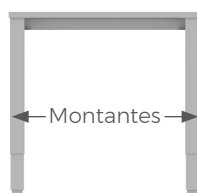
Grafito  
RAL 7022



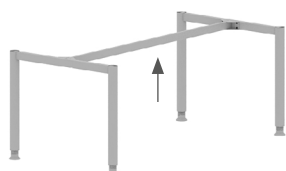
Negro  
RAL 9005



806 - 630 mm



## REFUERZO PARA UNIR LOS LATERALES:



Se realiza con tubo de acero de 50 x 20 x 1.5 mm con dos planchas en acero dobladas y soldadas en ambos extremos del tubo.

Las planchas sirven para su posterior montaje con los laterales mediante tornillos DIN 7991 M6 x 16 cincado negro.

Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006).

Todas estas estructuras están provistas de remaches de rosca métrica 6 para el montaje de los refuerzos y componentes de la serie.

Las estructuras son modulares para poder componer puestos de trabajo individuales o colectivos.

---

## PROCESO DE FABRICACIÓN:

La estructura está soldada con **sistema MIG** con una aportación de:

- a) Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- b) Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).

El **proceso de pintado** se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- 1) El desengrasado y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- 2) El secado se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- 3) Previamente al pintado hay una zona de enfriamiento que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiendo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- 4) Horno de polimerizado: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.

## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### FALDÓN PARA MESA INDIVIDUAL:



**En melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados en las partes visibles con cola termofusible y biselados.



Blanco



Plata



Grafito



Negro



**En metal:** fabricado con chapa laminada en frío de 1,5 mm calidad DC01.


Blanco  
RAL 9016

Plata  
RAL 9006

Grafito  
RAL 7022

Negro  
RAL 9005


Fijación al sobre de la mesa mediante una escuadra negra y tornillo M6.



Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120 y 80 cm.



## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### BANDEJAS DE ELECTRIFICACIÓN:



Fabricadas con chapa laminada en frío de 0,8mm calidad DC01.  
Troqueladas para facilitar la fijación de los kits eléctricos.



Blanco  
RAL 9016



Plata  
RAL 9006



Grafito  
RAL 7022



Negro  
RAL 9005

### INDIVIDUALES:



Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120 y 80 cm.



Se fijan al sobre de la mesa con tornillos M6.



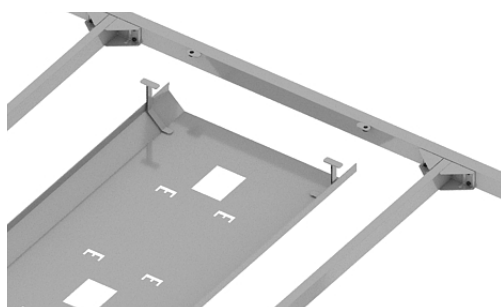
### DOBLES:



Para largos de mesa de 250, 200, 180, 160, 150, 140, 120 y 80 cm.



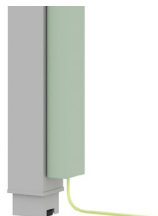
Fijadas a los sobres de la mesas enfrentadas o de reunión.



## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### PARA MESAS INDIVIDUALES:

#### PERFIL DE SUBIDA DE CABLES



Fabricado en chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01.



Blanco  
RAL 9016



Plata  
RAL 9006



Grafito  
RAL 7022



Negro  
RAL 9005



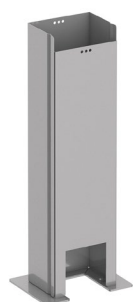
**Imantado:** no necesita ningún herraje para su fijación a los laterales.



45 x 52 mm H=595 mm

### PARA MESAS ENFRENTADAS O DE REUNIONES:

#### TÓTEM:



Fabricado en chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01.



Blanco  
RAL 9016



Plata  
RAL 9006



Grafito  
RAL 7022



Negro  
RAL 9005



El anclaje al suelo es opcional mediante tornillería.



110 x 150 mm

Disponible en dos alturas:

- Cuando las mesas va **sin** bandeja de electrificación: 625mm
- Cuando las mesas va **con** bandeja de electrificación: 560 mm.



## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### SOPORTE CPU:



Estructura mediante planchas de acero de 2 mm dobladas.  
Regulable en anchura mediante tornillos.



Blanco  
RAL 9016



Plata  
RAL 9006



Grafito  
RAL 7022



Negro  
RAL 9005



Fijación al sobre de la mesa.



Ancho regulable: 12,9 - 21,6 cm  
Profundidad: 36,5 cm  
Alto: 51,6 cm

## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL Y LATERAL - 1 NIVEL:



**FRONTAL:** Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120 y 80 cm.

**LATERAL:** Para profundidades de mesa de 160, 140, 120 y 80 cm.

**Se fijan al sobre de la mesa.**



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



PANEL FRONTAL:  
para mesa individual  
para mesas enfrentadas

PANEL LATERAL CENTRAL:  
para mesas enfrentadas



Altura útil: 28,6 cm

Altura total: 32,2 cm

### ACABADOS:

**Melamina** de 25 mm de grosor con cantos de ABS de 2 mm.



Negro



Grafito



Blanco



Gris



Haya



Roble



Peral



Wengue



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Plata

**Metacrilato** de 6 mm de grosor con esquinas redondeadas: superiores 30 mm e inferiores 7,5 mm.



Transparente



Translúcido



**Tapizado** sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

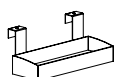
### ACCESORIOS DISPONIBLES:

Los accesorios son translúcidos y cuelgan del plafón mediante una pinza de aluminio de color plata. No se pueden utilizar para los plafones de metacrilato.

Bandeja pequeña



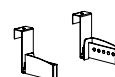
Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



## COMPLEMENTOS OPCIONALES

### PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL - 2 NIVELES:



**FRONTAL:** Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120 y 80 cm.

**Se fijan al sobre de la mesa.**



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



PANEL FRONTAL:  
para mesas enfrentadas



Altura útil: 63,4 cm

Altura total: 63,4 cm

### ACABADOS:

Estructura de perfiles de aluminio pintada en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

### ACABADOS NIVEL INFERIOR Y SUPERIOR:

**Melamina** de 25 mm de grosor con canto de ABS de 0,8 mm en el lado inferior.



Negro



Grafito



Blanco



Gris



Haya



Roble



Peral



Wengue



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Plata



**Tapizado** sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

### ACABADOS NIVEL SUPERIOR:

**Metacrilato** de 4 mm de grosor.



Transparente



Translúcido

### ACCESORIOS DISPONIBLES:

Los accesorios son de plástico translúcido y se enraílan en la guía.

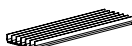
Bandeja pequeña



Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



Bandeja metálica  
Acabado plata



---

## ELECTRIFICACIÓN:

---

### KITS TIPO A / B / C:



**CLICK AQUÍ** para más información.



---

### KITS TIPO A2 / A3:

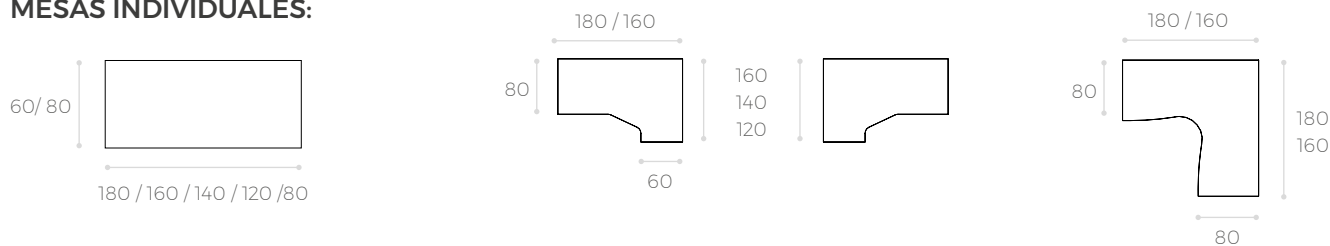


**CLICK AQUÍ** para más información.

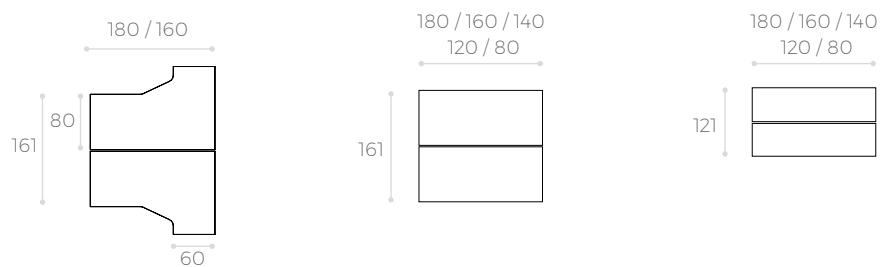


## MEDIDAS (cm)

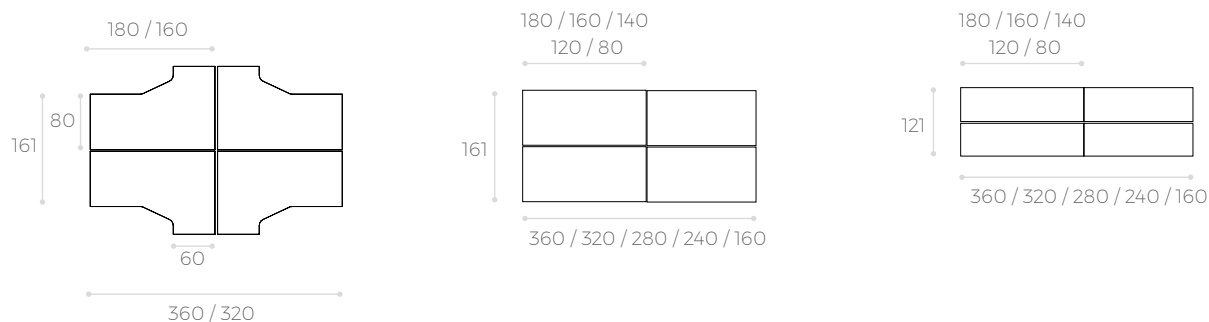
### MESAS INDIVIDUALES:



### 2 MESAS ENFRENTADAS:



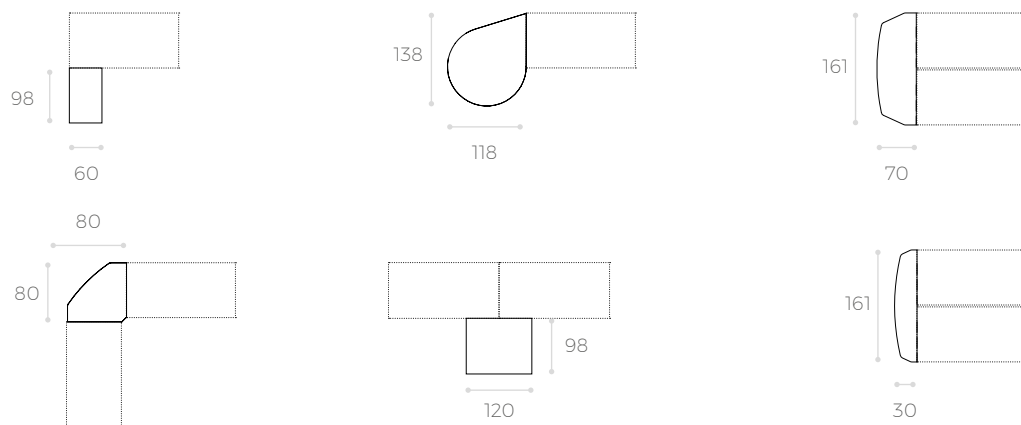
### 4 MESAS ENFRENTADAS:



### MESAS DE REUNIONES:



### COMPLEMENTOS:



## VARIANTES



## MESAS DE REUNIONES:



## CERTIFICADOS



UNE-EN 527-1:2011

UNE EN 527-2: 2017 + A1:2019

## MANTENIMIENTO



Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.

Luego, secar con un paño seco.

## RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.



### MATERIALES:

- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 45% de los materiales utilizados son reciclados.



### PRODUCCIÓN:

- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.



### TRANSPORTE:

- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>.



### USO:

- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.



### FIN DE VIDA:

- La mesa es reciclable en un 98%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.