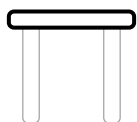
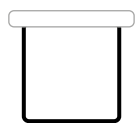


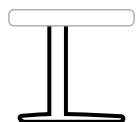
FICHA TÉCNICA



SOBRE
Melamina



**ESTRUCTURA
MELAMINA**



**ESTRUCTURA
METÁLICA**
Proceso de fabricación



COMPLEMENTOS

- Columna auxiliar
- Pinzas pasacables
- Soporte CPU
- Cajonera soportante
- Plafones separadores
- Mostrador de sobremesa



DOCUMENTACIÓN



CERTIFICADOS Y ECODISEÑO

SOBRE:

Sobre melamina: está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



Negro



Haya



Acacia clara



Grafito



Roble



Acacia oscura



Blanco



Peral



Castaño claro



Gris



Wengue



Castaño oscuro



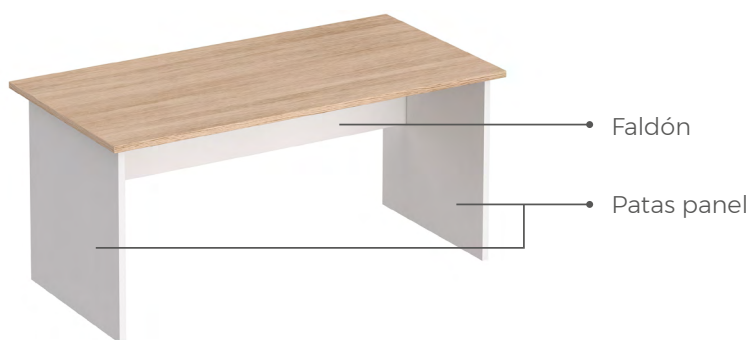
Con pata metálica: el ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 7985 M6x16 zincado negro.

Con pata de melamina: el ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos y excéntricas.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.



ESTRUCTURA MELAMINA:



PATAS PANEL:

Están fabricadas con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



Blanco



Plata



Negro



En la parte inferior de cada pata panel hay dos topes de ABS negros de 1 cm para un mejor asentamiento en el suelo.



Cada lateral dispone de puntos de anclaje y tuercas embutidas para montar el sobre y faldón.

FALDÓN ESTRUCTURAL:

Está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados en las partes visibles con cola termofusible y biselados.



Blanco



Plata

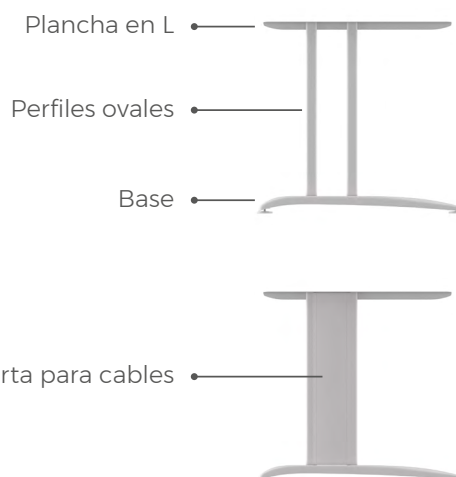


Negro



Se une a los laterales con excéntricas y tornillos M6.

ESTRUCTURA METÁLICA:



LATERALES METÁLICOS EN FORMA DE "L" :

Perfiles ovales de 40 x 20 en chapa de acero laminada en frío de 2 mm de grosor.

Unidos entre ellos por la parte inferior con una base estampada de chapa 2 mm, y una plancha superior en forma de "L" de 2 mm de espesor.



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Negro
RAL 9005



La unión entre todos los elementos se realiza mediante encaste y soldadura con sistema MIG.



El lateral es al mismo tiempo un perfil de subida de cables con una cubierta para cables de PVC extraíble en acabado blanco, plata, grafito o negro,

La colocación y extracción de la cubierta es a presión.



En la parte inferior de cada lateral hay los niveladores (M8 y altura ± 1 cm) para un mejor asentamiento en el suelo.



Cada lateral dispone de dos puntos de anclaje para montar el sobre y dos puntos de anclaje para montar el faldón.

FALDÓN ESTRUCTURAL:

Está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y densidad de 630 \pm 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados en las partes visibles con cola termofusible y biselados.



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Negro
RAL 9005



Se une a los laterales con excéntricas y tornillos M6.

PROCESO DE FABRICACIÓN:

La estructura está soldada con **sistema MIG** con una aportación de:

- a) Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- b) Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).

El **proceso de pintado** se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- 1) El desengrasado y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- 2) El secado se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- 3) Previamente al pintado hay una zona de enfriamiento que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiéndolo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- 4) Horno de polimerizado: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.

COMPLEMENTOS OPCIONALES

COLUMNA AUXILIAR:



Fabricada en tubo de acero laminado en frío de Ø55 mm y 1,5 mm de grosor con una plancha superior de 193 x 193 mm soldada con sistema MIG .



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Negro
RAL 9005



Se une al sobre de las mesas compactas o complemento ala mediante 4 tornillos DIN 912 (M6X14) zincado blanco.

PINZAS PASACABLES:



Pinzas de Ø 20 mm de plástico en acabado plata.

Se fijan al sobre de las mesas mediante 2 tornillos y/o cinta adhesiva.

SOPORTE CPU:



Estructura mediante planchas de acero de 2 mm dobladas.
Regulable en anchura mediante tornillos.



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Negro
RAL 9005



Fijación al sobre de la mesa.



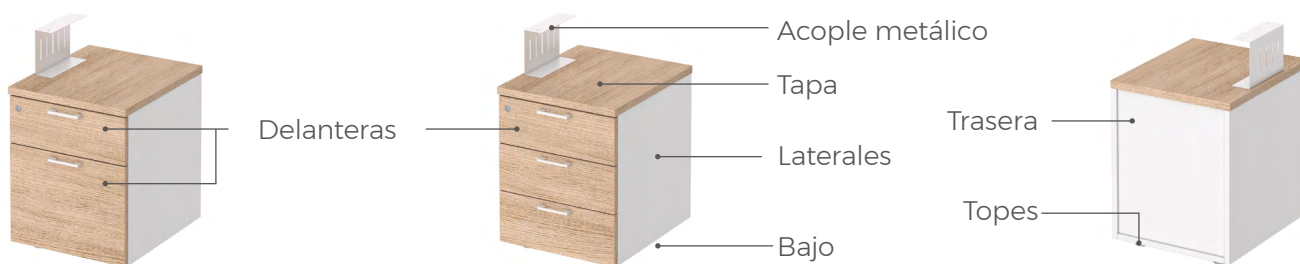
Ancho regulable: 12,9 - 21,6 cm

Profundidad: 36,5 cm

Alto: 51,6 cm

COMPLEMENTOS OPCIONALES

CAJONERA SOPORTANTE:



Está fabricada con tablero aglomerado de partículas con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.



Tapa: de 25 mm de grosor con el canto frontal de ABS de 2 mm de grosor aplicado con cola termofusible y con aristas redondeadas. El resto de cantos son de 0,8 mm con aristas biseladas.

Laterales y bajo: de 19 mm de grosor con cantos exteriores de ABS de 0,8 mm aplicados con cola termofusible y con aristas biseladas en todo el perímetro.

Trasera: es de 8 mm sin canteo y va montada en los fresados del sobre, bajo y laterales.

Topes: de Ø 50 mm con nivelador interior (máx. 1 cm) en acabado: blanco, plata o negro.

Acople metálico: fabricado con chapa pulida de 1,2 mm de grosor, doblada en forma de "U" y troquelada. Acabados: blanco, plata o negro.

Se fija debajo del sobre de la mesa con dos tornillos DIN 7985 M6x16.

Se fija en la tapa de la cajonera con dos tornillos autorroscantes para madera.

Delanteras de 19 mm de grosor con cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas biseladas en todo el perímetro.

Cerradura: de cierre centralizado situada en la delantera del cajón superior. Se monta en el interior del lateral derecho.

Incluye dos **llaves** articuladas y abisagradas antirrotura en color gris.

Opcional: bombines amaestrados o llaves iguales en acabado plata (RAL 9006).

Bombines sustituibles en caso de rotura.



Cajón interior y guías (gama madera):

- Cajón interior con prefabricado de melamina de 12 mm y fondo de 4mm con un encaste para colocar las guías.
- Guías telescópicas visibles: de acero y rodamiento a bolas.
- Extracción parcial (80%) para los cajones.
- Extracción parcial total para el cajón archivo.
- Sistema de cierre simultaneo en todos los cajones.
- Capacidad de carga para cada cajón: 12 Kg



Este mueble se sirve MONTADO.

COMPLEMENTOS OPCIONALES

CAJONERA SOPORTANTE:



El cajón archivo incluye un **bastidor** metálico negro fabricado con varilla de Ø 6 mm.

Sirve para colgar capetas en formato DIN A4, folio o folio extendido.

Tamaño regulable mediante las varillas móviles.



Tirador estándar: De aluminio pintado en pintura epoxy.

El tirador se monta en las delanteras con tornillos M4.

Medidas: 11,5 x 2 x 3 cm.



Tirador opcional: De aluminio pintado en pintura epoxy.

El tirador se monta en las delanteras con tornillos M4.

Medidas: 11,2 x 2,6 x 0,7 cm.



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005

COMPLEMENTOS OPCIONALES

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL Y LATERAL - 1 NIVEL:



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120, 100 y 80 cm.

LATERAL: Para profundidades de mesa de 160, 120 y 80 cm.

Se fijan al sobre de la mesa.



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), o negro (RAL 9005).



PANEL FRONTAL:
para mesa individual

PANEL LATERAL:
para mesa individual



Altura útil: 28,6 cm

Altura total: 32,2 cm

ACABADOS:

Melamina de 25 mm de grosor con cantos de ABS de 2 mm.



Negro



Grafito



Blanco



Gris



Haya



Roble



Peral



Wengue



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Plata

Metacrilato de 6 mm de grosor con esquinas redondeadas: superiores 30 mm e inferiores 7,5 mm.



Transparente



Translúcido



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

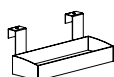
ACCESORIOS DISPONIBLES:

Los accesorios son translúcidos y cuelgan del plafón mediante una pinza de aluminio de color plata. No se pueden utilizar para los plafones de metacrilato.

Bandeja pequeña



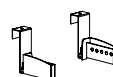
Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



COMPLEMENTOS OPCIONALES

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL - 2 NIVELES:



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160, 140, 120, 100 y 80 cm.

Se fijan al sobre de la mesa.



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), o negro (RAL 9005).



PANEL FRONTAL:
para mesa individual



Altura útil: 63,4 cm

Altura total: 63,4 cm

ACABADOS:

Estructura de perfiles de aluminio pintada en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o negro (RAL 9005).

ACABADOS NIVEL INFERIOR Y SUPERIOR:

Melamina de 25 mm de grosor con canto de ABS de 0,8 mm en el lado inferior.



Negro



Grafito



Blanco



Gris



Haya



Roble



Peral



Wengue



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Plata



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

ACABADOS NIVEL SUPERIOR:

Metacrilato de 4 mm de grosor.



Transparente



Translúcido

ACCESORIOS DISPONIBLES:

Los accesorios son de plástico translúcido y se enraílan en la guía.

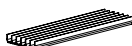
Bandeja pequeña



Bandeja larga



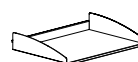
Bandeja para CDs



Soporte carpetas

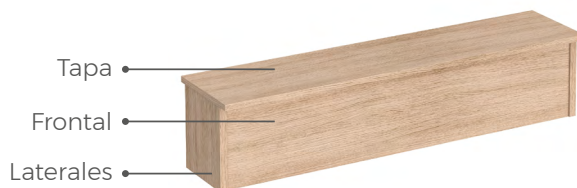
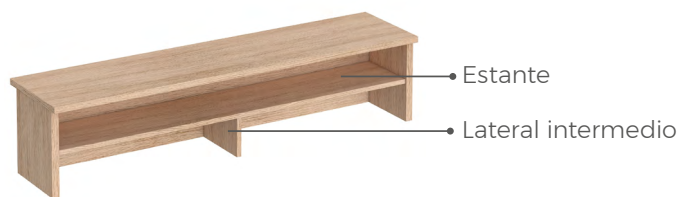


Bandeja metálica
Acabado plata



COMPLEMENTOS OPCIONALES

MOSTRADOR DE SOBREMESA:



Está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 y 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 y 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



Negro



Haya



Acacia clara



Grafito



Roble



Acacia oscura



Blanco



Peral



Castaño claro



Gris



Wengue



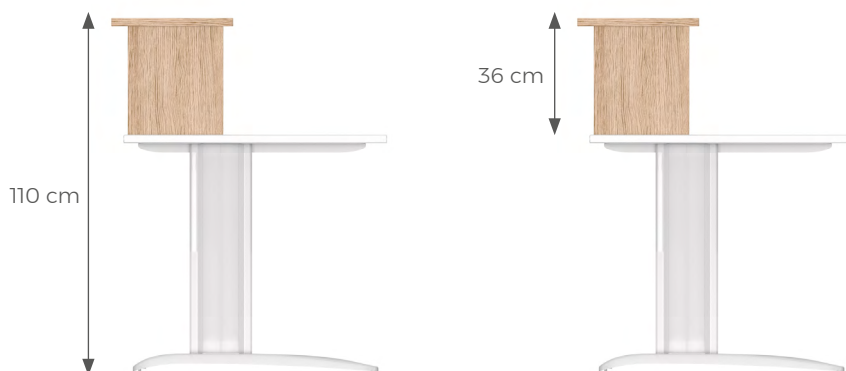
Castaño oscuro



La unión entre todos los elementos se realiza con excéntricas y tornillos M6.



Se fija al sobre de la mesa con excéntricas y tornillos M6.

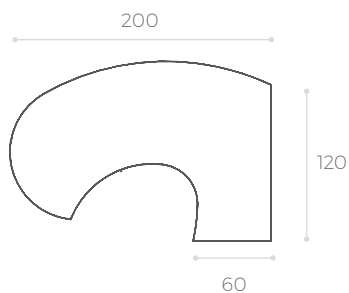
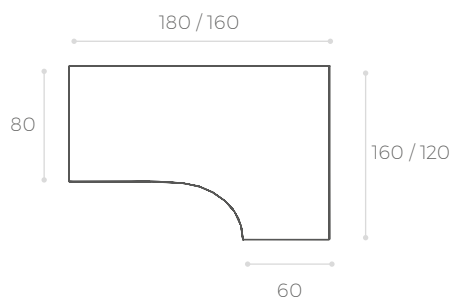
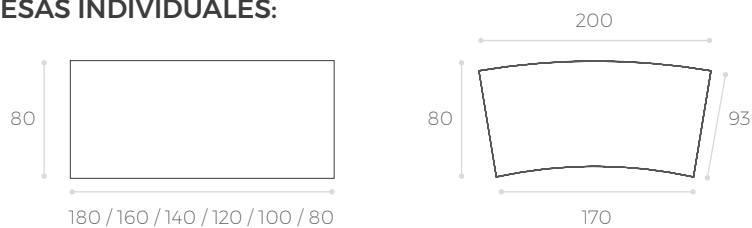


Medidas interiores:

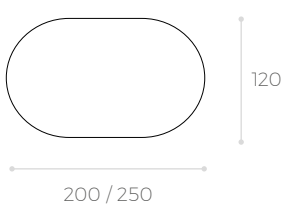
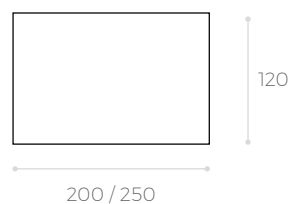


MEDIDAS (cm)

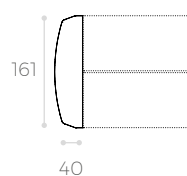
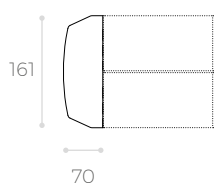
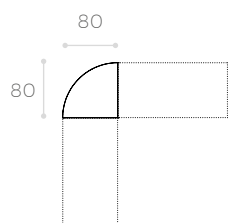
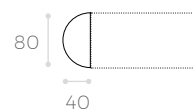
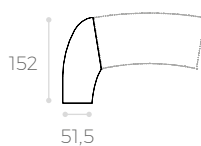
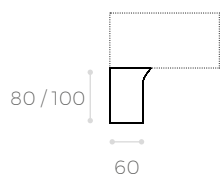
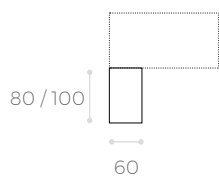
MESAS INDIVIDUALES:



MESAS DE REUNIONES:



COMPLEMENTOS:



VARIANTES



COMPLEMENTOS:



MESAS DE REUNIONES:



CERTIFICADOS



UNE-EN 527-1:2001
UNE EN 527-2: 2003
UNE EN 527-3:2003

MANTENIMIENTO



Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.
Luego, secar con un paño seco.

RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.



MATERIALES:

- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 36% de los materiales utilizados son reciclados.



PRODUCCIÓN:

- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.



TRANSPORTE:

- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO₂.



USO:

- Es una serie con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.



FIN DE VIDA:

- La mesa es reciclable en un 98%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.