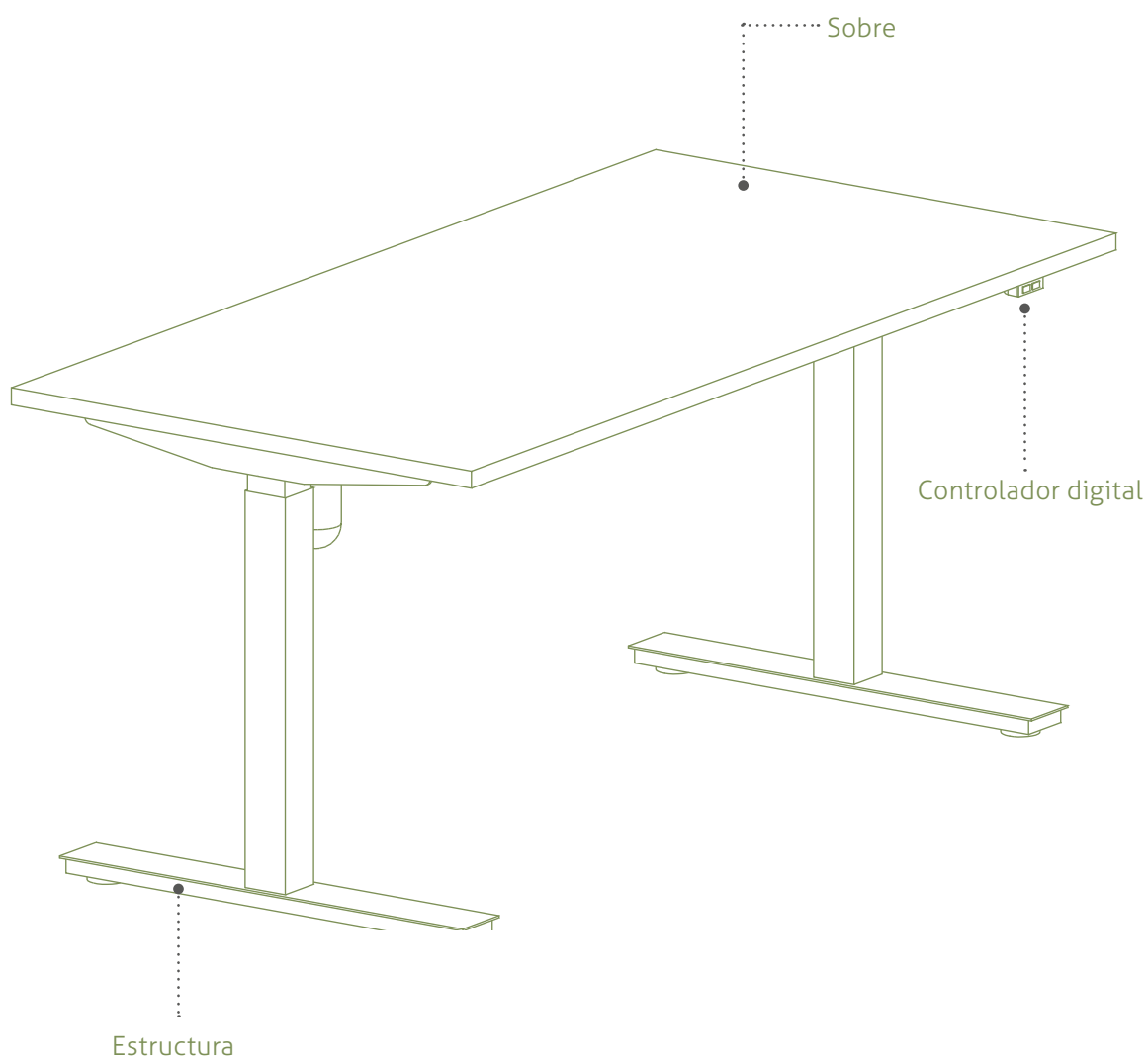




MESA INDIVIDUAL



SOBRES

Sobre melamina: está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tirafondos.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.

CONTROLADOR DIGITAL



UP / DOWN: es un controlador eléctrico simple con dos botones: uno para subir la mesa y el otro para bajarla. Acabado negro.



ESTRUCTURA ELEVABLE



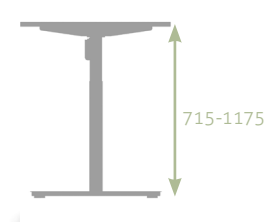
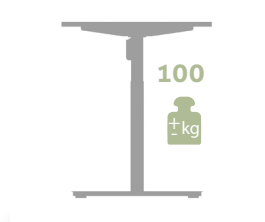
Columnas metálicas de acero regulables en altura en **dos tramos** mediante **un solo motor** eléctrico (32V DC - 2,5A).

Las secciones de cada columna son de 70x70 mm y 65x65 mm con espesor de 2 mm.



Capacidad de carga total de la mesa de **100 kg**. Velocidad de movimiento de **25 mm/s**.

Altura mínima de mesa de 715 mm y máxima de 1175 mm.



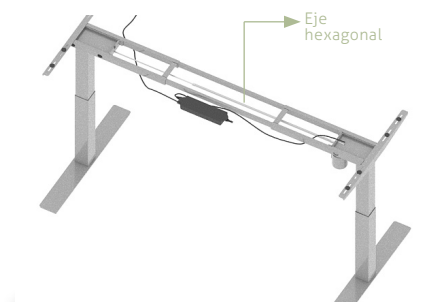
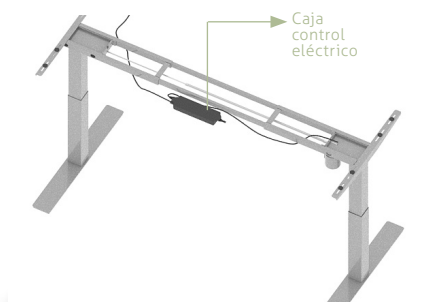
Debajo del sobre, en la parte central, hay la caja de control eléctrico para el motor.



Incorpora un **eje hexagonal** que sincroniza ambas columnas.

Consumo en *standby* <0.1W.

Voltaje de entrada: 100-230V.



La estructura superior es un marco telescópico en **forma de H** realizado con dos tubos rectangulares de 40x20 mm y 2 mm de grosor y de 30x14 mm y 1,5 mm de grosor.

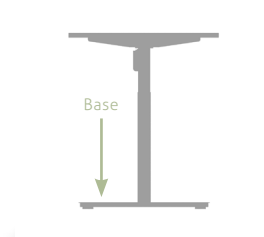
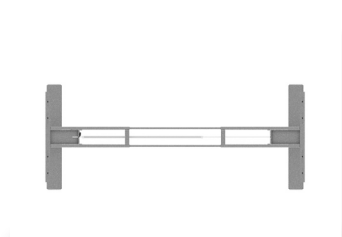
La parte superior del lateral está fabricada con una plancha en forma de "L" de 3 mm de grosor.



La base es metálica con plancha de acero de 3 mm de espesor fijada a la columna con tornillos M8x20.

Debajo de la base están los niveladores de polipropileno con rosca métrica 8.

Acabados: pintura epoxy plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9010).





PROCESO DE FABRICACIÓN



En la estructura fija, la columna está soldada a su capitel con **sistema MIG** con una aportación de:

- a) Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- b) Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).



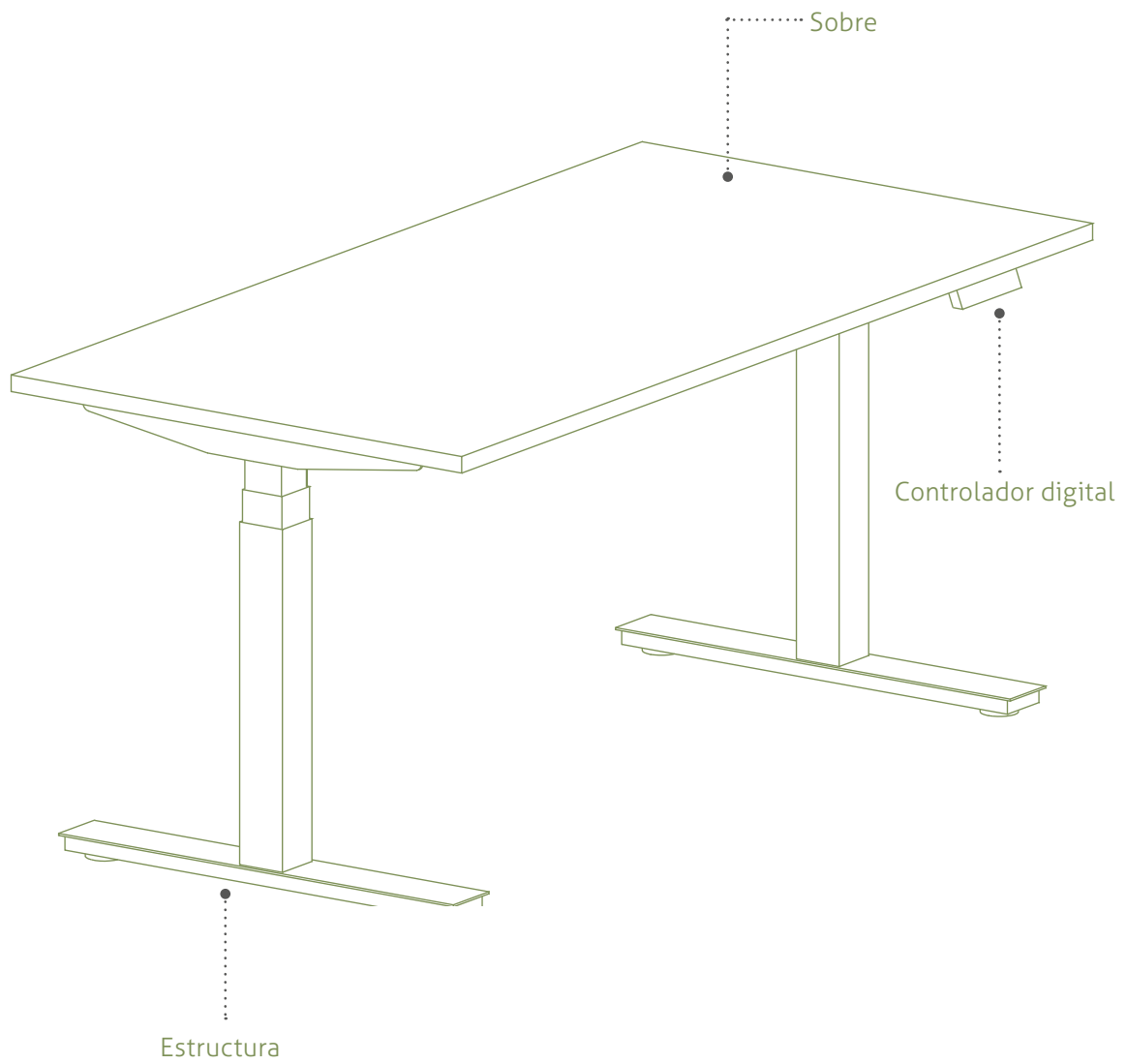
El proceso de pintado se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- ① El desengrasado y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- ② El secado se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- ③ Previamente al pintado hay una zona de enfriamiento que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiéndolo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- ④ Horno de polimerizado: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.

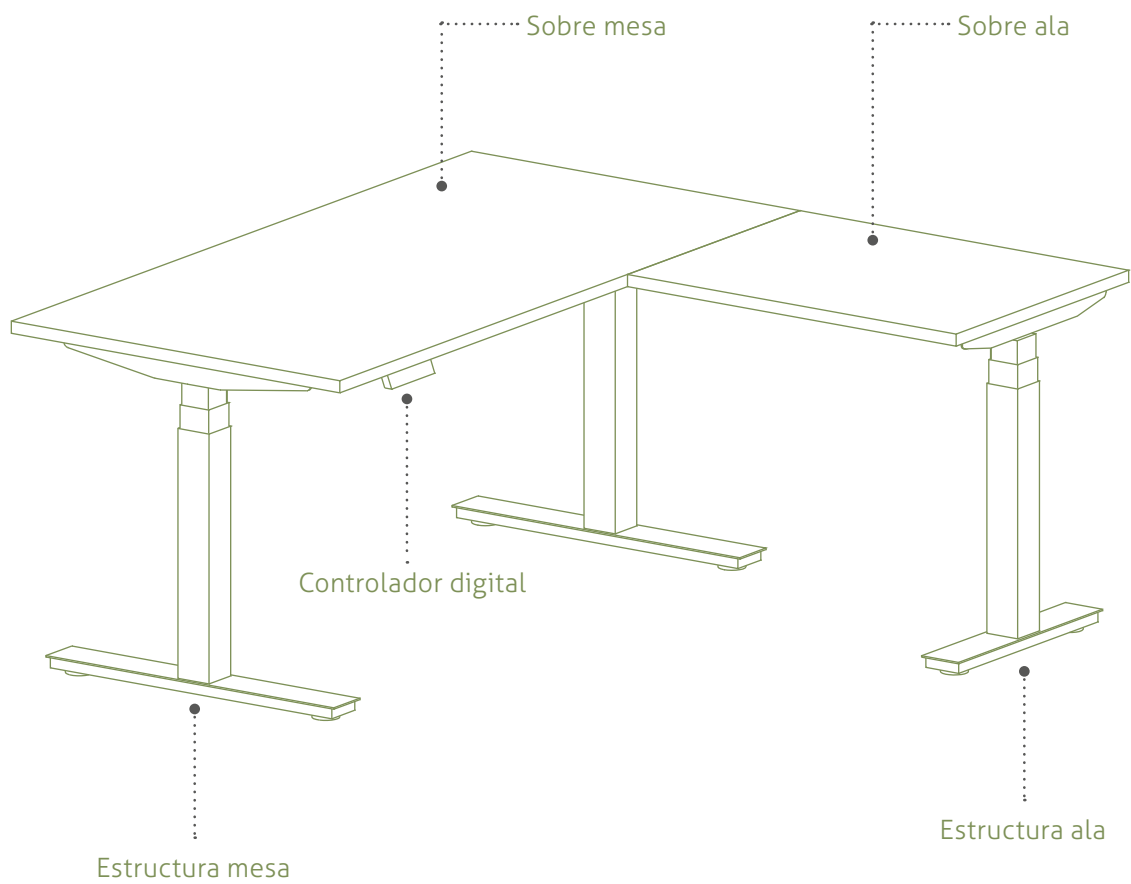




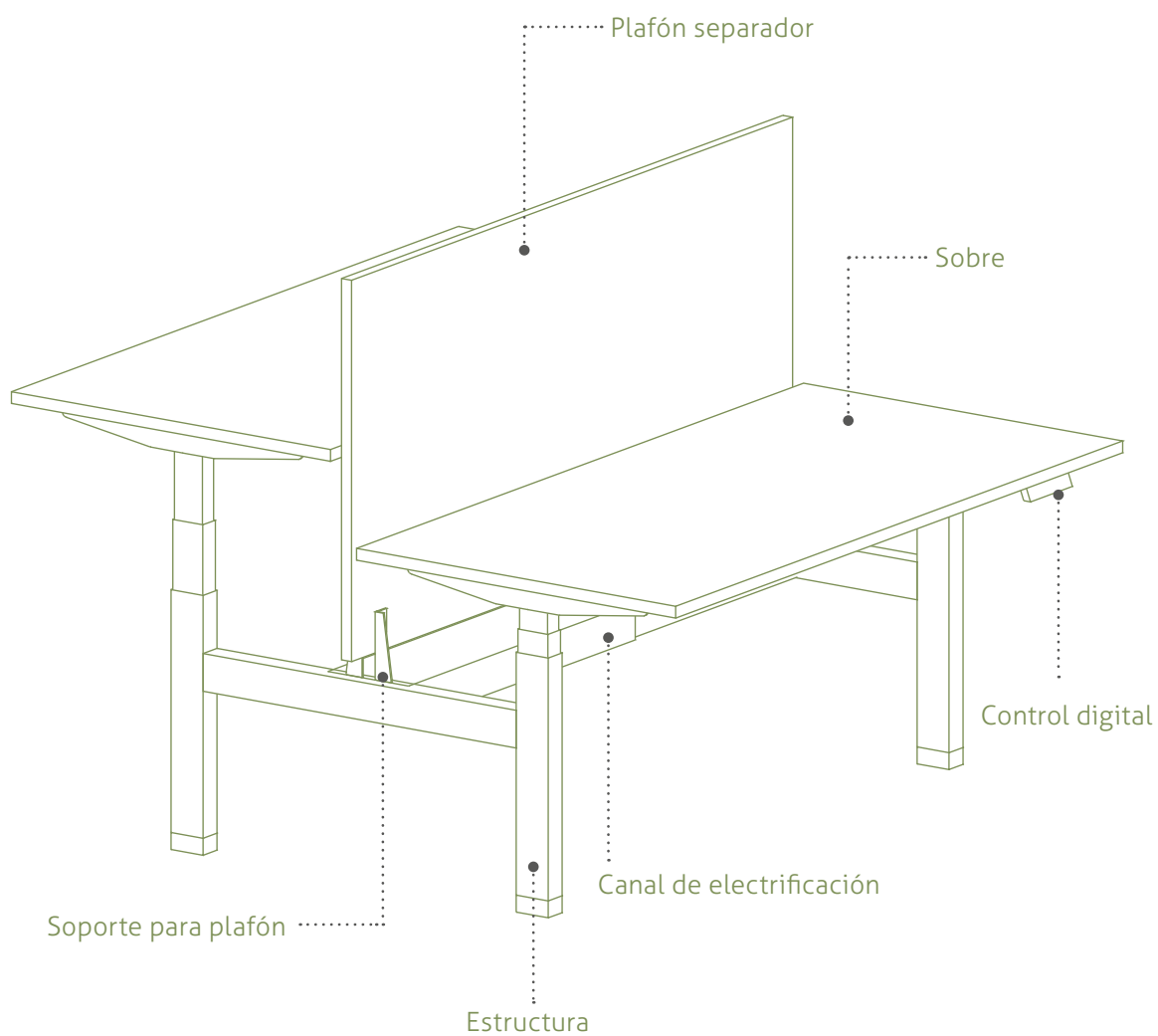
MESA INDIVIDUAL



MESA CON ALA



MESAS ENFRENTADAS



SOBRES

Sobre melamina: está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tirafondos.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.



CONTROLADOR DIGITAL



PROGRAMABLE: es un controlador eléctrico para subir y bajar la mesa. Dispone de 4 memorias para poder programar las diferentes alturas configuradas. Acabado negro.

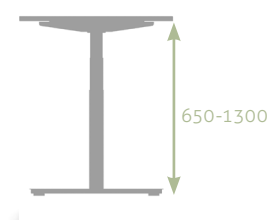
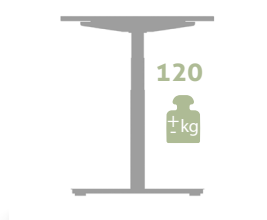


ESTRUCTURA ELEVABLE INDIVIDUAL



Columnas metálicas de acero regulables en altura en **tres tramos** mediante **dos motores** eléctricos (32V DC - 2,5A).

Las secciones de cada columna son de 75x75 mm, 70x70 mm y 65x65 mm con espesor de 2 mm. Capacidad de carga total de la mesa de **120 kg**. Velocidad de movimiento de **40 mm/s**. Altura mínima de mesa de 650 mm y máxima de 1300 mm.



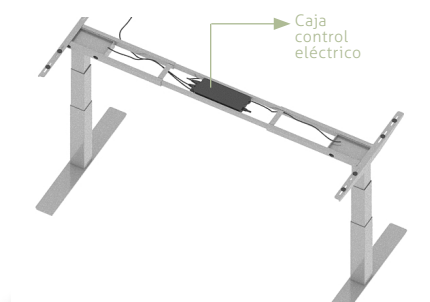
Debajo del sobre, en la parte central, hay la caja de control eléctrico para las dos columnas.



Consumo en *standby* <0.1W.

Voltaje de entrada: 100-230 V.

Movimiento sincronizado de las columnas con accionador **anticolisión** automático.



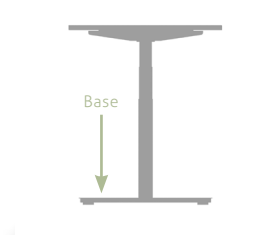
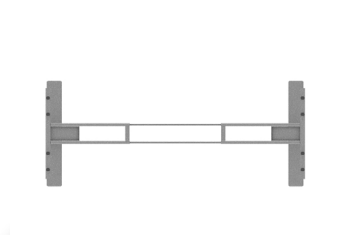
La estructura superior es un marco telescópico en **forma de H** realizado con dos tubos de acero rectangulares de 40x20 mm y 2 mm de grosor y de 30x14 mm y 1,5 mm de grosor.

La parte superior del lateral está fabricada con una plancha en forma de "L" de 3 mm de grosor.



La base es metálica con plancha de acero de 3 mm de espesor fijada a la columna con tornillos M8x20. Debajo de la base están los niveladores de polipropileno con rosca métrica 8.

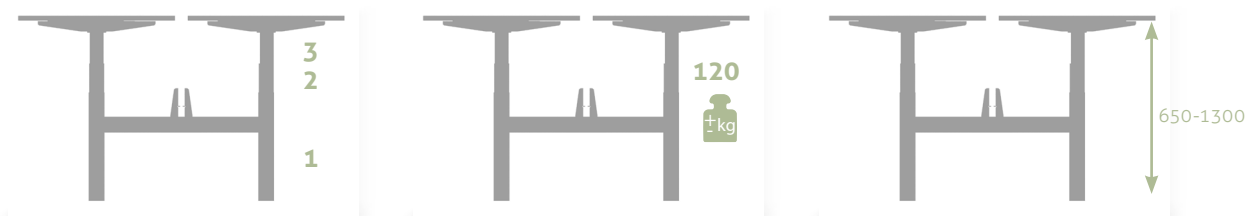
Acabados: pintura epoxy plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9010).





Columnas metálicas de acero regulables en altura en **tres tramos** mediante **dos motores** eléctricos (32V DC - 2,5A).

Las secciones de cada columna son de 80x50 mm, 75x45 mm y 70x40mm con espesor de 2 mm. Capacidad de carga total de la mesa de **120 kg**. Velocidad de movimiento de **40 mm/s**. Altura mínima de mesa de 650 mm y máxima de 1300 mm.



Debajo del sobre, en la parte central, hay la caja de control eléctrico para las dos columnas

Consumo en *standby* <0.1W.

Voltaje de entrada: 100-230 V.

Movimiento sincronizado de las columnas con accionador **anti-colisión** automático.



La estructura superior es un marco telescópico en **forma de H** realizado con dos tubos rectangulares de 40x20x2 mm y de 30x14x1,5 mm.

En la parte superior del lateral hay una plancha en forma de "L" de 3 mm de grosor para unir el sobre con el resto de la estructura.

En la parte inferior de la columna hay las conteras de polipropileno con niveladores de rosca métrica 8.



Hay **dos refuerzos** realizados en tubo rectangular de 80x50 mm con espesor de 2 mm para unir ambas mesas estructuralmente.

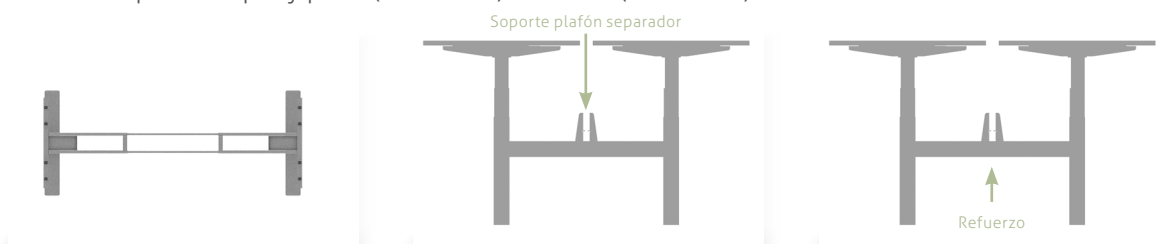


En los refuerzos están pre-montados los **soportes (pinzas)** para los plafones separadores. Estos soportes son regulables para colocar plafones de diferentes espesores.



El conjunto **incluye una bandeja doble telescópica para cables**, fabricada con chapa laminada en frío de 1,2 mm de espesor.

Acabados: pintura epoxy plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9010).





PROCESO DE FABRICACIÓN



En la estructura fija, la columna está soldada a su capitel con **sistema MIG** con una aportación de:

- a) Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- b) Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).



El proceso de pintado se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- ① El desengrasado y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- ② El secado se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- ③ Previamente al pintado hay una zona de enfriamiento que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiendo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- ④ Horno de polimerizado: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.



+ COMPLEMENTOS OPCIONALES

BANDEJA DE ELECTRIFICACIÓN



Una sola medida disponible.



Fabricadas con chapa laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01. Troqueladas para facilitar la fijación de los kits eléctricos. Pintadas con pintura epoxi plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9016).



Fijadas al sobre de la mesa individual o enfrentadas con tirafondos.



SUBIDA DE CABLES



Con base: fabricado en ABS. Acabado translúcido.

Sin base: fabricado en polipropileno. Acabados: plata o blanco.



SOPORTE PARA PANTALLA



La pantalla se ancla al soporte mediante una plancha adaptable a todas las pantallas. Dispone de un sistema con pistón de gas para adaptar la altura y el ángulo de giro del brazo.

Puede ser para una pantalla o dos.

Acabado: blanco o plata.



Fijación al sobre de la mesa mediante pinza.



Con pinza



⊕ COMPLEMENTOS OPCIONALES

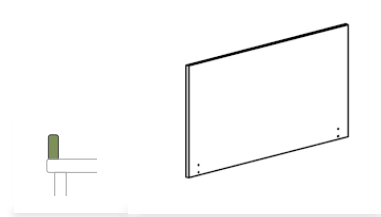
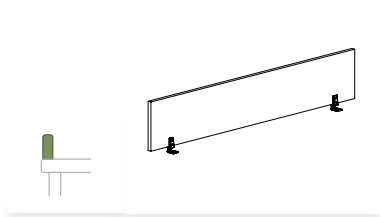
PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL



Para largos de mesa de 180, 160, 140 y 120 cm



Para mesas individuales: se fijan al sobre de la mesa.
Para mesas enfrentadas: se fijan a la estructura de la mesa.



PLAFÓN FRONTAL DE 1 NIVEL:

- Altura en las mesas individuales 32,2 cm
- Altura en las mesas enfrentadas 58 cm
- Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9016).

ACABADOS:



Melamina: de 25 mm en grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro. Cantos de ABS de 2 mm.



Metacrilato transparente o translúcido de 6 mm de grosor.
Solo para mesa individual.



Tapizado con las series 1 ó 4 sobre tablero de partículas.



Plafón **acústico** fabricado con panel microporoso de base PET 100% reciclado de densidad 2,40 (kg/m²)^{±10} y espesor 8^{±0,6} mm y tapizado en las series 1 ó 4. Se recomienda tapizar con telas porosas y evitar las plásticas. Absorción acústica de 0,45 (MH) αw. Solo para mesa individual.



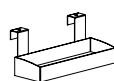
ACCESORIOS DISPONIBLES:

Los accesorios son translúcidos y cuelgan del plafón mediante una pinza de aluminio de color plata. No se pueden utilizar para los plafones en metacrilato.

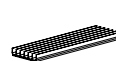
Bandeja pequeña



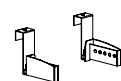
Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



COMPLEMENTOS OPCIONALES

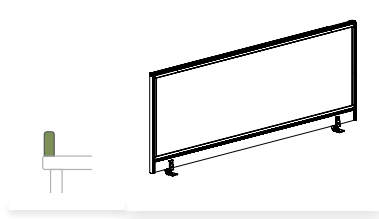
PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL



Para largos de mesa de 180, 160, 140 y 120 cm



Para mesas individuales: se fijan al sobre de la mesa.
No disponible para mesas enfrentadas.



PLAFÓN FRONTAL DE 1 NIVEL ACÚSTICO (CON MARCO):

- Altura para mesas individuales 62,6 cm
- Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9016).
- Estructura de perfiles de aluminio acabado plata o blanco.

ACABADOS:



Plafón acústico fabricado con panel microporoso de base PET 100% reciclado de densidad $2,40 \text{ (kg/m}^2\text{)}^{\pm 10}$ y espesor $8^{\pm 0,6}$ mm y tapizado en las series 1 ó 4. Se recomienda tapizar con telas porosas y evitar las plásticas. Absorción acústica de 0,45 (MH) α_w .



+ COMPLEMENTOS OPCIONALES

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL

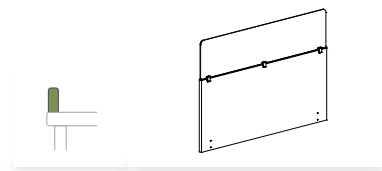
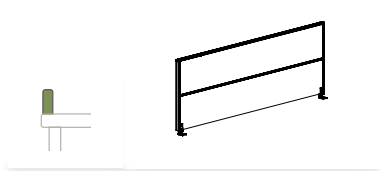
Tram
Basic / Plus



Para largos de mesa de 180, 160, 140 y 120 cm



Para mesas individuales: se fijan al sobre de la mesa.
Para mesas enfrentadas: se fijan a la estructura de la mesa.



PLAFÓN FRONTAL DE 2 NIVELES:

- Altura para mesas individuales 63,4 cm
- Altura para mesas enfrentadas 79,2 cm
- Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9016).



ACABADOS NIVEL INFERIOR:



Melamina: en melamina grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro.



Tapizado con las series 1 ó 4 sobre tablero de partículas.



ACABADOS NIVEL SUPERIOR:



Melamina: en melamina grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro.



Tapizado con las series 1 ó 4 sobre tablero de partículas.



Metacrilato transparente o translúcido.



KITS ELECTRIFICACIÓN PARA SOBRES (CON MARCO)

PARA TODAS LAS MESAS

TIPO A: Cajetín con 2 enchufes schuko + 2 datos.

- Un conector rápido macho de 3 polos en un extremo del kit, color negro.

Fijado a presión a las tapas de plástico. Otro conector rápido hembra de 3 polos en el extremo contrario del kit, color negro. También fijado a presión a dichas tapas.

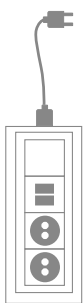
- Dos enchufes de base tipo schuko de 45x45, color negro.

- Una placa plana de 45x45, color negro.

- Dos conectores con guardapolvo para alojar los RJ45 CAT6 de voz-datos con 1 metro de cable cada uno.

- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.

- Puede ser terminal o central para poder conectar varios kits en cadena, siempre y cuando no superen los 16A. (1 terminal + 2 centrales máximo).



TIPO B: Cajetín con 3 enchufes schuko.

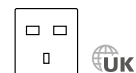
- Un conector rápido macho de 3 polos en un extremo del kit, color negro. Fijado a presión a las tapas de plástico. Otro conector rápido hembra de 3 polos en el extremo contrario del kit, color negro. También fijado a presión a dichas tapas.

- Tres enchufes de base tipo schuko de 45x45, color negro.

- Una placa plana de 45x45, color negro.

- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.

- Puede ser Terminal o central para poder conectar varios kits en cadena, siempre y cuando no superen los 16A. (1 terminal + 2 centrales máximo).



TIPO C: Cajetín con marco fabricado en polipropileno y tapeta de aluminio anodizado que incluye en el extremo un cepillo para el paso de los cables.

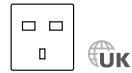
La apertura de la tapeta es de 90° y permite un acceso rápido a la bandeja de electrificación. Medidas 232x117 mm aproximadamente. Acabados: blanco, plata o grafito.



KITS ELECTRIFICACIÓN PARA BANDEJAS (SIN MARCO)

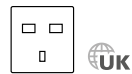
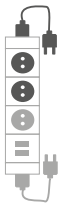
TIPO A2: 3 enchufes schuko + 2 datos.

- Un perfil de aluminio anodizado en forma de U, con 2 tapas de plástico ABS negras atornilladas al perfil U mediante tornillos rosca chapa.
- Tres enchufes de base tipo schuko de 45x45, color negro.
- Dos conectores con guardapolvo para alojar los RJ45 CAT6 de voz-datos con 1 metro de cable cada uno.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.
- Puede ser terminal o central para poder conectar varios kits en cadena, siempre y cuando no superen los 16A. (1Terminal + 2 centrales máximo).



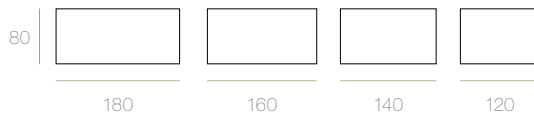
TIPO A3: 2 enchufes SAI + 1 enchufe schuko + 2 datos.

- Un perfil de aluminio anodizado en forma de U, con 2 tapas de plástico ABS negras atornilladas al perfil U mediante tornillos rosca chapa.
- Dos enchufes de base tipo schuko para SAI de 45x45, color rojo. Un enchufe de base tipo schuko de 45x45, color negro.
- Dos conectores con guardapolvo para alojar los RJ45 CAT6 de voz-datos con 1 metro de cable cada uno.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros para SAI.



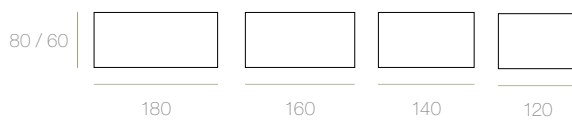
 **MEDIDAS (cm) - BASIC**

MESAS INDIVIDUALES:

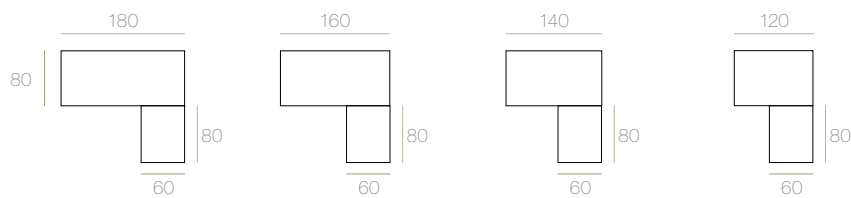


 **MEDIDAS (cm) - PLUS**

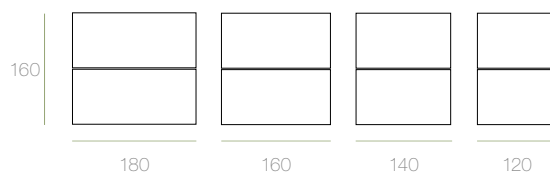
MESAS INDIVIDUALES:



MESAS CON ALA TAQUÍGRAFA:



MESAS ENFRENTADAS:



 **ACABADOS**

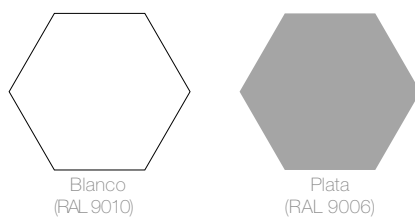
 **SOBRES DE MELAMINA**



 **SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA**



 **ESTRUCTURA**



VARIANTES

TRAM BASIC

MESAS INDIVIDUALES:



TRAM PLUS

MESAS INDIVIDUALES (PROF.80 cm):



MESAS INDIVIDUALES (PROF.600 cm):



MESAS CON ALA TAQUÍGRAFA:



MESAS ENFRENTADAS:





CERTIFICADOS

De la mesa: EN 527-1:2011 / EN 527-2:2016 / EN 1730:2012

Del plafón acústico: UNE-EN ISO 354:2004



MANTENIMIENTO

Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.



RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

