

## SOBRES

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.

**Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 912 M6 x 14 zincado negro.



## **ESTRUCTURA**

### **EN FORMA DE "V" INVERTIDA**

Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío que consta de dos travesaños, dos montantes y dos calibrados.



Los montantes están fabricados en tubo redondo de  $\varnothing 30 \times 2$  mm curvado y unidos mediante encaje y soldadura con los travesaños.

Los travesaños superiores están fabricados con tubo rectangular de  $50 \times 30 \times 2$  mm mientras que los otros, dispuesto a la mitad de la estructura, son redondos de  $\varnothing 30 \times 2$  mm.



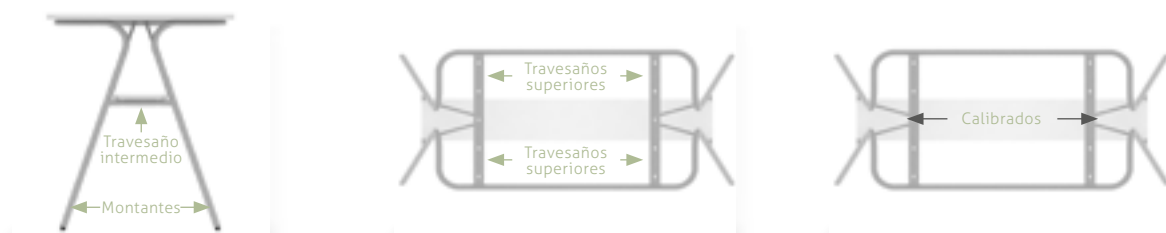
Para más estabilidad incluye dos calibrados redondos de  $\varnothing 8$  mm entre el travesaño superior y los montantes, unidos por soldadura con sistema MIG.



En la parte inferior incluye reguladores con rótula de polipropileno negros (M8, altura  $\pm 1,5$  cm e inclinación de  $15^\circ$ ) para ofrecer un mejor asentamiento en el suelo.



Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).



**Refuerzos para unir los laterales:** se realizan con 2 tubos redondos de acero de  $\varnothing 22 \times 2$  mm. Mismos acabados que los laterales.



La unión de los refuerzos con los laterales se realiza mediante encaje.



## ESTRUCTURA

### REPISA

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.

**Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje de la repisa con la estructura se realiza mediante tornillos DIN 912 M6x14 zincado negro.



**Barra refuerzo para repisa:** realizada con tubo redondo de acero de  $\varnothing 22 \times 2$  mm. Mismos acabados que los laterales.

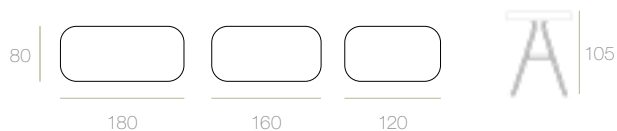


La unión del refuerzo con la repisa se realiza mediante encaje y tornillos DIN 912 M6x14 zincado negro.



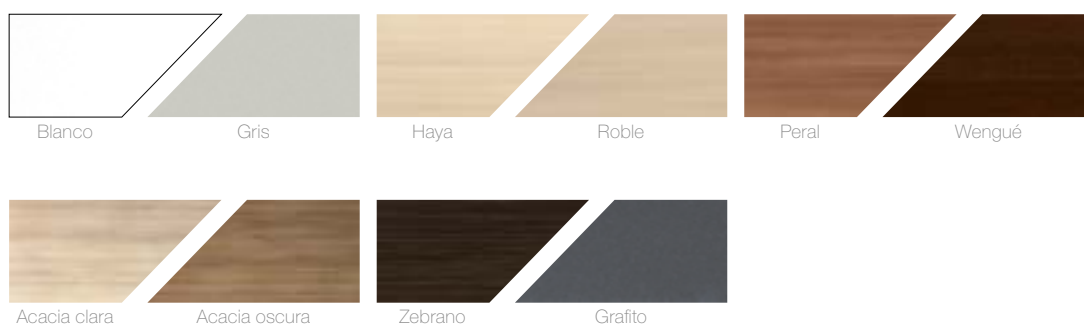
 **MEDIDAS (cm)**

**MESAS CON CANTOS REDONDEADOS:**



 **ACABADOS**

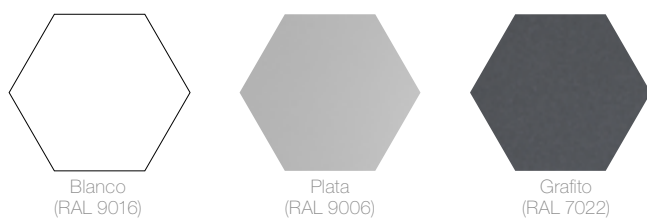
 **SOBRES DE MELAMINA**

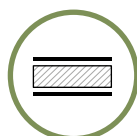


 **SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA**



 **ESTRUCTURA**





## **SOBRES**

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.

**Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura se realiza mediante arandelas M6 y tornillos DIN 7985 M6x16 zincado blanco.



## **ESTRUCTURA**

### **DE 4 PATAS**



Patas metálicas fabricadas con 4 tubos redondos de acero laminados en frío de  $\varnothing 30 \times 2$  mm curvados y unidos mediante encaje y soldadura MIG.



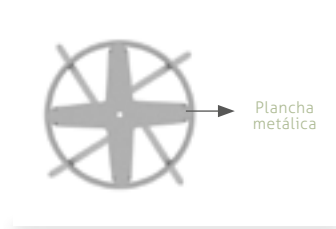
La unión entre la estructura y el sobre se realiza mediante 8 puntos de anclaje con una plancha metálica en forma de aspa (572 x 572 mm) de 0,8 mm de espesor.



En la parte inferior incluye reguladores con rótula de polipropileno negros (M8, altura  $\pm 1,5$  cm e inclinación de  $15^\circ$ ) para ofrecer un mejor asentamiento en el suelo.

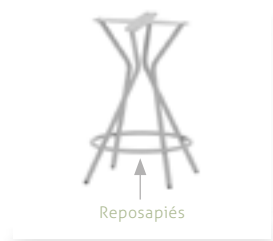


Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).



**Reposapiés:** para dar una mayor estabilidad al conjunto de la estructura. Fabricado con tubo redondo de acero laminado en frío de  $\varnothing 25 \times 2$  mm unido a la estructura mediante soldadura con sistema MIG.

Mismos acabados que las patas.

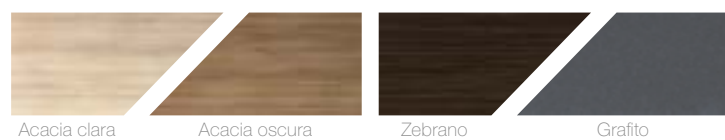


 **MEDIDAS (cm)**



 **ACABADOS**

 **SOBRES DE MELAMINA**



 **SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA**



 **ESTRUCTURA**

